

KIT TRAILER

(TECNOLOGÍA VOLTRAILER)

VOLQUETE ALUMINIO LAMAS

GRAN VOLUMEN
INTEGRAL / 3ERS



CARROCERÍA ALUMINIO TIPO LAMAS



Aluminio calidad
H34 en laminación

Perfiles de Calidad
T-6 en Extrusión

Amplia selección
de formatos

Soldaduras continuas*

Tara disponibles muy ajustadas
Lamas/Traviesas/Piso/Frontal/Puerta



VOLQUETE

GRAN VOLUMEN INTEGRAL 3ERS

ALUMINIO LAMAS



EQUIPAMIENTO DE SERIE

ESTRUCTURA DE CHASIS

- Chasis en Aluminio.
- Modelo de tres ejes sencillos (3ERS).
- Suspensión neumática.
- Elevador automático en primer eje.
- Llanta / disco en Acero
- EBS 1 eje
- Pulmones de bloqueo en segundo y tercer eje.
- Neumáticos 385 / 65 R22,5
- Instalación eléctrica blindada.
- Luces laterales.
- Pilotos traseros.
- Paragolpes Aluminio
- Antiempotramiento lateral*
- Guardabarros individuales en termoplástico.

KIT HIDRÁULICO

- Botella Frontal.
- Válvula limitadora de presión y retorno.
- Válvula final de carrera neumático.*

ESTRUCTURA DE CARROCERÍA

- Caja en Aluminio tipo lamas calidad H34 y T-6
- Capacidad cúbica disponible desde 40m3 hasta 69m3
- Piso 6mm, en sábana aluminio realizadas mediante laminación calidad H34.
- Lateral en lamas reforzadas realizadas mediante extrusión calidad T-6.
- Frontal 4mm en sábana aluminio realizadas mediante laminación calidad H34.
- Puerta 4mm en chapa aluminio realizadas mediante laminación calidad H34.

- Caja conformada mediante estructura traviesas/ Lamas/Sábanas.
- Perfilera y traviesas sobredimensionadas, realizadas mediante extrusión calidad T-6.
- Soldadura continua automatizada*.
- Sábana de piso, laterales, frontal y puerta de alto rendimiento Antidesgaste y fricción.
- Solapado de sábanas mediante soldadura longitudinal.
- Traviesas con soldadura distanciada automatizada.
- Perfil superior acabado con tirada interior en pasamanos lateral y puerta.
- Marco trasero dimensionado con ajuste perfecto.
- Puerta trasera estructurada y reforzada.
- Goma interior de ajuste en puerta.
- Bisagra de doble giro superior en puerta.
- Retén lateral en puerta.
- Uñas de cierre accionados mediante cadena.
- Pasadores de seguridad en uñas de cierre.
- Bulón y tacos de giro calibrados, con puntos de engrase.
- Centrales - guía laterales de caja.

EQUIPAMIENTOS ACCESORIOS

- Depósito de Agua.
- Cajón porta extintor.(extintor no incluido.)
- Cajón porta herramientas (herramientas no incluidas)
- Tercera luz de freno.
- Visera delantera 350mm.
- Carenado protector superior de botella*.

EQUIPAMIENTOS OPCIONAL DESTACADOS

- Caja reforzada piso 8mm calidad H34
- Sistema de Lona
- Puerta oscilante doble marco y libro
- Puerta oscilante y apertura lateral mediante bulón

Disponibilidad sujeta a condiciones de modelos, consulte con su comercial, delegado o distribuidor oficial.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CHASIS

Bastidor en Aluminio con estructura conformada en doble "I" y alma central en tres cuerpos, reforzado mediante puentes estructurales de unión ambos largueros. Culera de chasis conformada y adaptado para inserción bulón de giro y tacos calibrados y atornillados.

CUERPO DE CAJA

Caja fabricada íntegramente en Aluminio, utilizando sábanas de una pieza* para piso y laterales de tipo laminación y calidad H34, y extrusión calidad T-6 para las lamas, con espesores de alta resistencia Antidesgaste y contra impactos. La composición del cuerpo esta efectuada en una estructura mediante lamas laterales y traviesas en piso fabricadas en extrusión y con calidad T-6 donde se unen las sábanas interiores comprenden el piso cerrado en su parte delantera con el frontal y su parte trasera con una puerta Oscilante, ambos también laminación y calidad H34 con estructura diseñada para la absorción de tensiones durante el proceso de carga y descarga.

ESTRUCTURA DE CARROCERÍA

La estructura de la carrocería ha sido diseñada para absorber las tensiones laterales en los procesos de carga y descarga, fabricándose con perfilera de extrusión tipo estructural, dotándola con ángulos en las piezas superiores para evitar el descanso de mercancía. La escuadra de cierre de la caja es reforzada con el mismo material y estructura interior, asegurando la firmeza y estanqueidad del conjunto trasero de cierre. Sobre las ruedas se instala conjunto de guardabarros unitarios en termoplástico que ayuda y reduce sustancialmente la tara final del vehículo.

FABRICACIÓN DE CAJA

Empleando materiales de primera calidad, en lo que concierne a soldadura de las sábanas principales de la carrocería, éstas solapadas y con sus vértices de unión distanciados, se unifican mediante soldaduras continuas en toda su estructura, a excepción de las traviesas de piso y lamas, siendo distanciadas para absorber las tensiones de los impactos en el proceso de carga del vehículo en las primeras y machimbreadas en las segundas, cubriendo solo +350mm de soldadura desde el piso. Todo ello le confiere la resistencia necesaria y resguarda las mismas de los posibles impactos que puedan sufrir durante el proceso de carga, siendo un detalle mas de calidad de nuestros procesos y productos. Otros detalles de importancia son los asientos* rectangulares ubicados debajo de cajas que sirven de apoyo y separación entre esta y el sobre chasis, evitando ruidos, desgastes y vibraciones.

DIMENSIONES DE CAJA

Para afrontar la diversidad de longitudes, chasis y capacidades que hoy demanda el mercado de obras públicas y otros, disponemos de una amplia variedad de capacidades comprendidas desde los 40m3, hasta los 69m3*, dependiendo de las necesidades de cada profesional y servicio al que estará destinada. Además ésta carrocería nos permite la carga de palletizado interior ya que conseguimos una anchura máxima de 2.460mm en piso para facilitar la carga de este tipo de mercancía.

SISTEMA DE TRABAJO

Acompañando a la labor del conjunto hidráulico instalado para el volteo, la puerta esta dotada con una bisagra que permite su doble oscilación y las uñas de cierre son accionadas mediante liberación transmitida mediante cadenas. Como medida de seguridad, dotamos de pasadores inferiores para asegurar el cierre de la puerta. Para el sistema de giro de la caja adaptamos un bulón de giro en Acero calibrado que soporta los tacos atornillados a la misma y permiten el funcionamiento basculante del conjunto con mayor seguridad. Por último, las guías centradoras delanteras aseguran al buen asentamiento del conjunto sobre el chasis.

EQUIPO DE SEGURIDAD

Sistema de antiempotramiento lateral y sistema antiempotramiento trasero*según normativa vigente. Añadimos una válvula limitadora de presión y retorno para el accionamiento del pistón delantero, que junto con la válvula final de carrera*cierra el circuito necesario para evitar graves daños al equipo de volteo del conjunto.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

Conjunto Hidráulico ubicado en bancada especial delantera, compuesto de un pistón o botella frontal y una válvula limitadora de presión y con retorno para acoplar a la cabeza tractora mediante sendas bocas hidráulicas. Latiguillo independiente desde esta válvula hacia la botella, facilitando el movimiento libre de la misma. Por último la instalación de una válvula final de carrera* garantizada haciendo un buen uso de todos los componentes, la longevidad del conjunto hidráulico.

PINTURA

Partes metálicas del chasis y accesorios tratados con esmalte acrílico poliuretano 2 componentes, zincado en la gran mayoría de piezas de carrocería y aluminio natural en la carrocería y bastidor de chasis.

NOTAS:

Algunos de los componentes o características descritas pueden variar sin previo aviso. Este documento es meramente informativo, no tiene efectos como pedido. Todas las anotaciones con * están sujetas a condiciones de opcionales y disponibilidad.



www.kittrailer.es

kittrailer@kittrailer.es

KIT TRAILER

Calle África 6, Pol. Ind. La Serreta
30500 Molina de Segura - Murcia - España
TLF: +34 968 64 22 24 TLF: +34 868 18 14 23