

# KITTRAILER

[TECNOLOGÍA VOLTRAILER]

**VOLQUETE**  
**ALUMINIO**  
**COSTILLAS**

**3ERS**



CARROCERIA ALUMINIO TIPO COSTILLAS



Aluminio calidad H34 en laminación

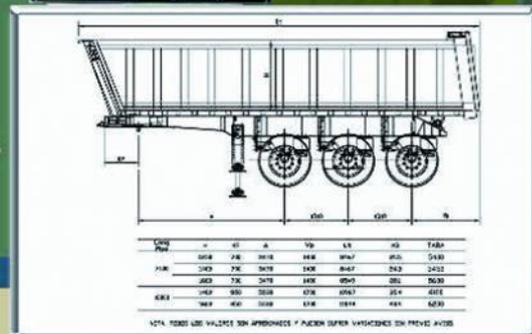
Perfiles en calidad T-6 en extrusión

Amplia selección de formatos

Soldaduras continuas\*

Taras disponibles muy ajustadas Costillas/Lateral/Traviesas/Piso/Frontal/Puerta





### EQUIPAMIENTO DE SERIE

#### ESTRUCTURA DE CHASIS

- Chasis en Aluminio
- Modelo tres ejes sencillos (3ERS)
- Suspensión neumática
- Elevador en primer eje con conmutador en chasis e instalación eléctrica a frontal
- Llanta/disco en acero
- ABS 1 eje
- Pulmones de bloqueo en segundo y tercer eje
- Palancas automáticas
- Neumáticos 385/65 R22,5
- SopORTE rueda de repuesto\*
- Instalación eléctrica blindada
- Luces laterales
- Pilotos traseros
- Voladizo posterior 1.400 mm\*
- Exenta de paragolpes\*
- Antientramamiento lateral\*
- Guardabarros individuales en termoplástico

#### KIT HIDRAULICO

- Botella frontal
- Válvula limitadora de presión y retorno
- Válvula final de carrera neumático\*

#### ESTRUCTURA EN CARROCERIA

- Caja en Aluminio tipo costillas calidad H34 y T-6
- Capacidad cúbica disponible desde 40 m3 hasta 56 m3
- Piso 6 mm en sábana aluminio realizadas mediante laminación calidad H34
- Lateral 4 mm en sábana aluminio realizadas mediante laminación calidad H34
- Frontal 4 mm en sábana aluminio realizadas mediante laminación calidad H34
- Puerta 4 mm en chapa aluminio realizadas mediante laminación calidad H34
- Caja conformada mediante estructura traviesas/costillas/sábanas
- Perfilería y costillas sobredimensionadas, realizadas mediante extrusión calidad T-6

- Soldadura continua automatizada\*
- Sábanas de piso, laterales, frontal y puerta de alto rendimiento Antidesgaste y fricción
- Solapado de sábanas mediante soldadura longitudinal
- Traviesas con soldadura distanciada automatizada
- Perfil superior acabado con tirada interior en pasamanos lateral y puerta
- Marco trasero dimensionado con ajuste perfecto
- Puerta trasera estructurada y reforzada
- Varilla interior de ajuste en puerta
- Bisagra de doble giro superior en puerta
- Retén lateral en puerta
- Uñas de cierre accionados mediante cadena
- Pasadores de seguridad en uñas de cierre
- Bulón y tacos de giro calibrados, con punto de engrase
- Centradores-guía laterales de caja

#### EQUIPAMIENTO ACCESORIOS

- Depósito de agua
- Cajón porta extintor (extintor no incluido)
- Cajón porta herramientas (herramientas no incluidas)
- Tercera luz de freno
- Reloj de tara neumático en versión suspensión neumática
- Visera delantera 350 mm
- Escalera frontal exterior
- Escalera lateral trasera exterior
- Carenado protector superior de botella\*

#### EQUIPAMIENTO OPCIONAL DESTACADOS

- Caja reforzada piso 7 mm calidad H34
- Caja reforzada lateral 6 mm calidad H34
- Sistema de lona

\*Disponibilidad sujeta a condiciones de modelos. Consulte con su comercial, delegado o distribuidor oficial

### INFORMACION TECNICA

#### CHASIS

Bastidor en Aluminio con estructura conformada en doble "T" y alma central en tres cuerpos, reforzado mediante puentes estructurales de unión ambos largueros. Culera de chasis conformada y adaptada para inserción bulón de giro y tacos calibrados y atornillados.

#### CUERPO DE CAJA

Caja fabricada íntegramente en aluminio, utilizando sábanas de una pieza\* para piso y laterales de tipo laminación y calidad H34, con espesores de alta resistencia Antidesgaste y contra impactos. La composición del cuerpo esta efectuada en una estructura mediante costillas laterales y traviesas en piso fabricadas en extrusión y con calidad T-6, donde se unen las sábanas interiores comprenden el piso y dos laterales, cerrado en su parte delantera con el frontal y su parte trasera con una puerta oscilante, ambos también laminación y calidad H34 y con estructura diseñada para la absorción de tensiones durante el proceso de carga y descarga.

#### ESTRUCTURA DE CARROCERIA

La estructura de la carrocería ha sido diseñada para absorber las tensiones laterales en los procesos de carga y descarga, fabricándose con perfilera de extrusión tipo estructural, dotándola con ángulos en las piezas superiores para evitar el descenso de mercancía. La escuadra de cierre de la caja es reforzada con el mismo material y estructura interior, asegurando la firmeza y estanqueidad del conjunto trasero de cierre. Sobre las ruedas se instala conjunto de guardabarros unitarios en termoplástico que ayuda y reduce sustancialmente la tara final del vehículo.

#### FABRICACION DE CAJA

Empleando materiales de primera calidad, en lo que concierne a soldadura de las sábanas principales de la carrocería, éstas, solapadas y con sus vértices de unión distanciados, se unifican mediante soldaduras continuas en toda su estructura, a excepción de las traviesas de piso, siendo distanciadas para absorber las tensiones de los impactos en el proceso de carga del vehículo. Todo ello le confiere la resistencia necesaria y resguarda las mismas de los posibles impactos que puedan sufrir durante el proceso de carga, siendo un detalle más de calidad de nuestros procesos y productos. Otro detalle de importancia son los asientos\* rectangulares ubicados debajo

de caja que sirven de apoyo y separación entre esta y el sobrechasis, evitando ruidos, desgastes y vibraciones.

#### DIMENSIONES DE CAJA

Para afrontar la diversidad de longitudes, chasis y capacidades que hoy demanda el mercado de obras públicas y otros, disponemos de una amplia variedad de capacidades comprendidas desde los 40 m3 hasta los 56 m3\*, dependiendo de las necesidades de cada profesional y servicio al que estará destinada.

#### SISTEMA DE TRABAJO

Acompañando a la labor del conjunto hidráulico instalado para el volteo, la puerta esta dotada con una bisagra que permite su doble oscilación y las uñas de cierre son accionadas mediante liberación transmitida mediante cadenas. Como medida de seguridad, dotamos de pasadores inferiores para asegurar el cierre de la puerta. Para el sistema de giro de la caja adaptamos un bulón de giro en acero calibrado que soporta los tacos atornillados a la misma y permiten el funcionamiento basculante del conjunto con mayor seguridad. Por último, las gulas-centradoras delanteras aseguran el buen asentamiento del conjunto sobre el chasis.

#### EQUIPO DE SEGURIDAD

Sistema de antientramamiento lateral y sistema antientramamiento trasero\* según normativa vigente. Añadimos una válvula limitadora de presión y retorno para el accionamiento del pistón delantero, que junto con la válvula final de carrera\* cierra el circuito necesario para evitar graves daños al equipo de volteo del conjunto.

#### INSTALACION HIDRAULICA

Conjunto hidráulico ubicado en bodega especial delantera, compuesto de un pistón o botella frontal y una válvula limitadora de presión y con retorno para acoplar a la cabeza tractora mediante sendas bocas hidráulicas. Latiguillo independiente desde esta válvula hacia la botella, facilitando el movimiento libre de la misma. Por último la instalación de una válvula final de carrera\* garantiza haciendo un buen uso de todos los componentes, la longevidad del conjunto hidráulico.

#### PINTURA

Partes metálicas del chasis y accesorios tratados con esmalte acrílico poliuretano 2 componentes, zincado en la gran mayoría de piezas de carrocería, y aluminio natural en la carrocería y bastidor de chasis.

#### NOTAS:

Algunos de los componentes o características descritas pueden variar sin previo aviso. Este documento es meramente informativo, no tiene efectos como pedido o descripción específica de pedido. Todas las anotaciones con "\*" están sujetas a condiciones de opcionales y disponibilidad.



[www.kittrailer.es](http://www.kittrailer.es)

[kittrailer@kittrailer.es](mailto:kittrailer@kittrailer.es)

# KITTRAILER

Calle África 6, Polígono Industrial La Serreta  
30500 MOLINA DE SEGURA, MURCIA - ESPAÑA  
Telf.: +34 968642224 Fax: +34 968643384